

# ES3000 230V 50Hz #AVR

ENERGIA A LUNGA DURATA



Modello con alimentazione a benzina, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante e adeguate protezioni in lamiera di acciaio con serbatoio maggiorato incorporato. Progettato per soddisfare applicazioni professionali e intensive di lunga durata.

## Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos φ	0.9
Fasi		1

## Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	2.9
Potenza in Emergenza ESP	kW	2.6
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	2.5
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	2.2

### Definizione della potenza (Standard ISO8528)

**ESP – Alimentazione di emergenza in standby:** Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

**COP - Continuous Power:** Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

### Motore

Marca Motore	Honda	
Modello	GX160	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	163
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	0.6
Sistema di avviamento	A Strappo	



### Alternatore

Tipo	Con spazzole	
Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Sistema di regolazione della tensione	Elettronico	
Standard AVR	AVR 520	
Variazione tensione	%	2

### Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	623
Larghezza	(W) mm	409
Altezza	(H) mm	500
Peso (a secco)	kg	43
Capacità serbatoio carburante	l	11

### Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	0.88
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	1.18
Autonomia al 75% del carico	h	12.50
Autonomia al 100% del carico	h	9.32

### Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	96
Pressione acustica a 7 m	dBA	68

## QUADRO DI CONTROLLO

### COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante



### PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

2

## SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

### DPP + HM

#### Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



## ACCESSORI

### KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse



- Versione con maniglie pieghevoli

