



WELDING

GAMA 60%

MIG 165 MULTI

VENTAJAS

- Equipo electrónico para soldadura por hilo (MIG-MAG e hilo tubular), TIG LIFT ARC y electrodo recubierto con un factor de marcha profesional del 60%.
- Configurado para cambiar automáticamente y adaptarse al tipo de soldadura entre MMA, TIG Lift Arc, MIG, MAG y Flux Core seleccionando el tipo de soldadura deseada en el panel frontal.
- Diámetro Máximo del electrodo de tungsteno TIG: 2.4 mm
- Sólida construcción superando ampliamente las especificaciones europeas 2011/65/EU, 2014/35/EU, 2014/30/EU y EN 60974.
- Tensión en vacío = 65Vdc para soldadura MIG/MAG y MMA. La tensión en vacío como TIG lift arc es de 18 Vdc
- Portabobinas profesional con capacidad para bobinas de hasta 5Kg.
- Mecanismo de arrastre de precisión apto para bobinas con hilo de 0.6mm / 0.8mm / 0.9mm.
- Fácil de regular: Controles analógicos clásicos para ajuste de precisión de corriente, tensión y velocidad de hilo.
- Apto para uso con generadores, tolerancia +/-15% sobre 230V
- Diseño compacto y robusto especialmente orientado a resistir condiciones de trabajo y entornos severos, mango de transporte ergonómico.



Incluye
Antorcha
15AK



DATA SHEET

Intensidad (A, X=60%)	30 - 160 A
Hilo	0.6 - 0.8 - 0.9 mm
Bobina	0.5 - 5 kg
Electrodo	1.6 - 4 mm
Peso	13 kg
Alimentación	230 V
Uso con generador	5 - 7 KVA
Dimensiones	42 x 31 x 18 mm
Bornas DINSE	ø 3/8" (10 - 25)

DOTACION STANDARD

- Cable de alimentación / 2m x 2.5mm²
- Cable de masa con pinza / 1.5m x 16mm²
- Cable de electrodo con pinza / Cobre puro. 2.5m x 16mm²
- Devanadora interna de 0.5 a 5kg
- Antorcha hilo 15AK / 3m.



PROFESSIONAL QUALITY
www.stayer.es